



**МИНИСТЕРСТВО
ТОПЛИВА И ЭНЕРГЕТИКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ОСТ 34 10.747-97 ÷
ОСТ 34 10.754-97**

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ
И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛЕЙ
НА $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С
ДЛЯ И ТЕПЛОВЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

ОСТ 34 10.747-97 ÷ ОСТ 34 10.754-97

ЧАСТЬ I

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ОСТ 34 10.752-97

**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
НА $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С
КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнерго-монтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. № 443

3 ВЗАМЕН ОСТ 34-10-752-92

СОДЕРЖАНИЕ

[1 Область применения](#)

[2 Нормативные ссылки](#)

[3 Конструкция и размеры](#)

[Приложение А Пределы применения сварных секторных колен из листовой стали марок 20К по ГОСТ 5520 и СтЗсп5 и СтЗГпс4 по ГОСТ 14637](#)

[Приложение Б Библиография](#)

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ОСТ 34 10.752-97

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС
на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С

КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные секторные колена из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные секторные колена предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных секторных колен по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по [СНиП 3.05.05-84](#), утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных секторных колен приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры рабочей среды, °С			
	200	250	300	350
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)	1,9 (19)	1,7 (17)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	-

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных секторных колен на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °С.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 5520-79](#) Сталь листовая углеродистая низколегированная и легированная для котлов и сосудов, работающих под давлением.

[ГОСТ 14637-89](#) Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия.

ОСТ 34 10.699-97 Детали трубопроводов стальные бесшовные приварные на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²) для атомных и тепловых электростанций. Отводы крутоизогнутые. Конструкция и размеры.

[ОСТ 34 10.747-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см²), $t \leq 425$ °С. Трубы и прокат. Сортамент.

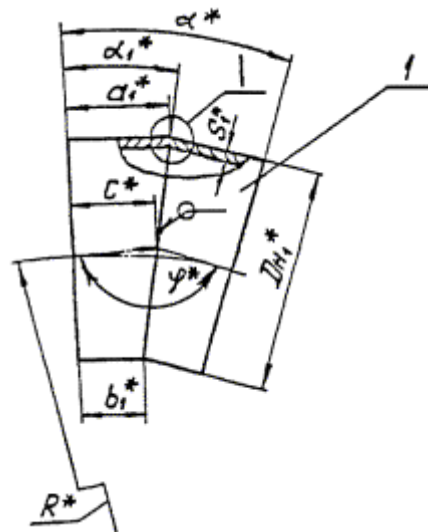
[ОСТ 34 10.748-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

[ОСТ 34 10.766-97](#) Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на $P_{раб} < 2,2$ МПа (22 кгс/см^2), $t \leq 425$ °С. Технические требования.

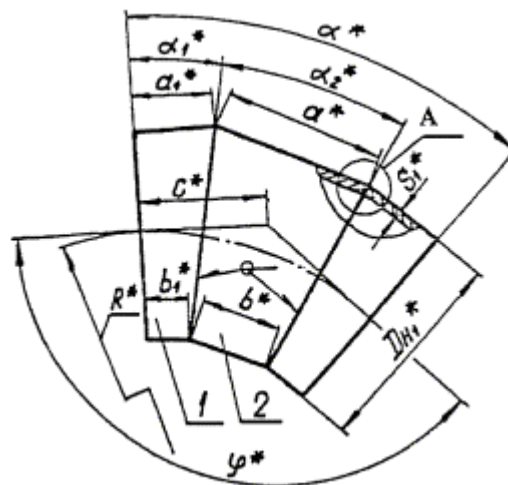
3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры сварных секторных колен должен соответствовать указанным на чертеже [1](#) и в таблицах [2](#) и [3](#).

Для $\alpha 15^\circ$ и 30°



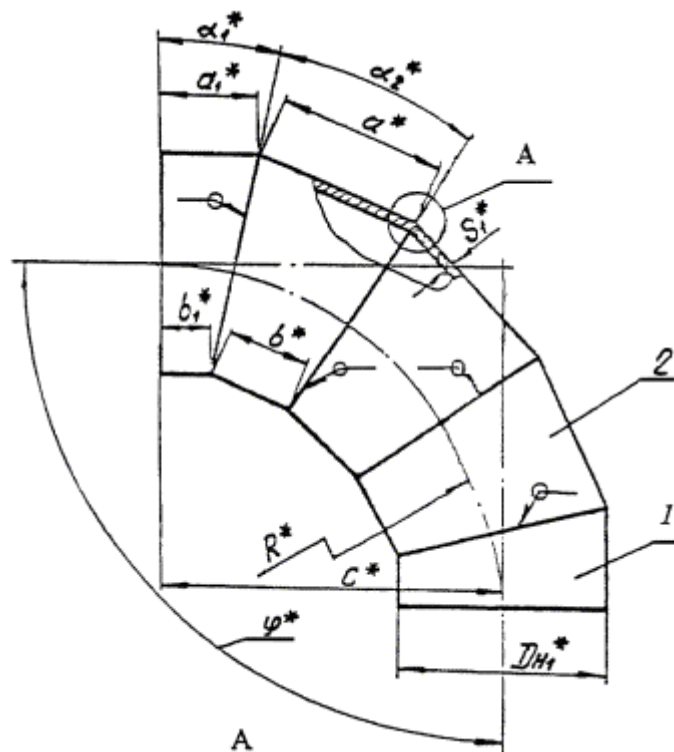
Для $\alpha 45^\circ$ и 60°



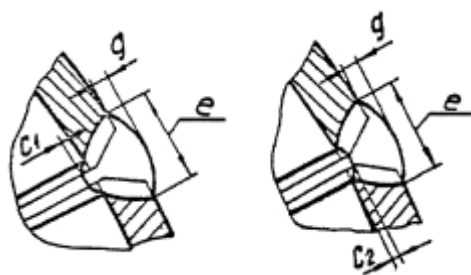
* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 1

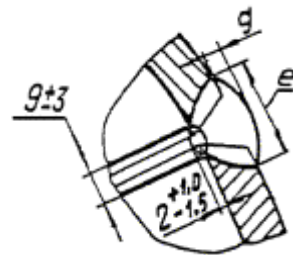
Для $\alpha 90^\circ$



Для $D_n < 720$ мм при $S_1 < 9$ мм



Для $D_n \geq 720$ мм при $S_1 \geq 9$ мм



* Размеры для справок

Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

Обозначение колена секторного сварного	Условное давление P _y , (кгс/см ²)	Условный проход, Ду	Размеры присоединяемых труб Dн×S	Dн1	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e		g		C	Масса, кг		
														Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение				
Колена с углом α 15°																					
001	2,5 (25)	100	108×4	108	4	435	7°	15'	-	165°	-	-	-	100	10	± 3	1,5	+1,5 -1,0	107	2,3	
002		125	133×4	133		445									118				109	3,9	
003		150	159×5	159	5	460									121	111		4,3			
004		200	219×7	219	7	490									129	115		8,6			
005		250	273×8	273	8	520									137	119		12,8			
006		300	325×8	325		545									143	122		15,7			
007		350	377×9	377	9	570									150	125		21,0			
008		400	426×10	426	10*	595									157	129		27,2			
009		500	530×8	530	8	800									191	156		32,9			
010						645									170	135		39,3			
011		600	630×12	630	(12)	950								217	175	66,1					
012						695								183	142	53,6					
013		700	720×9	720	9	1080								240	193	62,2					
014						740								195	148	58,6					
015		800	820×11	820	11	1230								216	162	73,1					
016						820								212	158	71,3					
017		1000	1020×14	1020	14	1530								269	202	144,1					
018						1020								252	185	132,3					
019		1200	1220×14	1220	(18)	1830								322	242	206,0					
020						1220								292	201	231,9					
021	1,6 (16)	400	426×9	426	10*	640	109	134	25,6												
022						595	157	129	27,2												
023		600	630×8	630	(10)	950	217	175	55,1												
024						695	183	142	44,7												
025		700	720×9	720	9	740	195	148	48,0												
026						1230	216	162	59,8												
027		800	820×9	820	9	820	212	158	58,3												
028						1530	269	202	102,7												
029		1000	1020×10	1020	10	1020	252	185	94,3												
030						1830	322	242	161,6												
031		1200	1220×11	1220	11	1220	292	211	141,3												
032						2130	375	281	278,0												
033		1400	1420×14	1420	(14)	1420	331	237	236,6												
034						2430	428	321	361,9												
035		1600	1620×14	1620	(18)	1620	321	214	313,3												
Колена с углом α 30°																					
036		100	108×4	108	4	240								100	10	± 3	1,5	+1,5 -1,0	115	2,4	
037		125	133×4	133		255									136				118	3,1	
038		150	159×5	159		5									270				144	122	4,7
039		200	219×7	219		7									295				158	129	9,7

040	2,5 (25)	250	273×8	273	8	410	15°	-	150°	-	196	123	16	± 4	2,0	± 1,5	160	17,1		
041		300	325×8	325		490					225	137					181	23,0		
042		350	377×9	377	9	570					202	101	152		25,4					
043		400	426×10	426	10*	640					228	114	171		36,0					
044		500	530×8	530	8	800					284	142	16		1,5	± 1,0	213	44,6		
045					11	530					263	121	20		2,3	± 5	192	55,3		
046		600	630×12	630	(12)	950					338	169	23		2,5	+2,0	254	94,8		
047					630	303					134	219	81,8							
048		700	720×9	720	9	1080					386	193	18		± 4	2,0	± 1,5	290	92,8	
049					720	339					146	243	95,2							
050		800	820×11	820	11	1230					440	220	20		2,3	± 5	2,3	+2,0	330	146,8
051						820					330	110	220		98,5					
052		1000	1020×14	1020	14	1530					546	273	25		2,5	± 5	2,5	+2,0	410	288,5
053						1020					411	137								
054		1200	1220×14	1220	(18)	1830					654	327	30		± 6	2,3	± 1,5	491	413,4	
055	1220					492	164	328	356,8											
056	1,6 (16)	400	426×9	426	10*	640	228	114	18	± 4	2,0	± 1,5	171	32,4						
057					426	221	106	164							34,4					
058		500	530×8	530	8	530	263	121	16		1,5	± 1,0	192	40,3						
059					600	630×8	630	(10)	950		338	169	19	2,0	± 1,5	254	79,0			
060		700	720×9	720	9	630	303	134	19		± 4	2,0	± 1,5	219	68,3					
061						720	339	146								243	77,9			
062		800	820×9	820	9	1230	440	220	18			2,0	± 1,5	330	120,2					
063						820	330	110	220							80,6				
064		1000	1020×10	1020	10	1530	546	273	19			± 5	2,3	+2,0	410	206,4				
065						1020	411	137									274	138,6		
066		1200	1220×11	1220	11	1830	654	327	20				2,3	± 5	2,5	491	325,0			
067						1220	492	164										328	218,0	
068		1400	1420×14	1420	(14)	2130	760	380	25				± 5	2,5	+2,0	570	558,6			
069						1420	570	190										380	374,6	
070		1600	1620×14	1620	(18)	2430	868	434	30				± 6	2,5	± 1,5	651	727,9			
071	1620					651	217	434		626,2										

Колена с углом α 45°

072	2,5 (25)	100	108×4	108	4	305					144	122	10	± 3	1,5	+1,5	176	3,6		
073		125	133×4	133		320					154	127							183	4,6
074		150	159×5	159	5	330					164	132	12	± 4	2,0	± 1,5	187	7,1		
075		200	219×7	219	7	360					188	144							15	199
076		250	273×8	273	8	410					218	159	110	105	16	± 4	2,0	± 1,5	286	46,2
077						490					260	180	130	115						
078		350	377×9	377	9	570					330	200	150	125	18	± 5	2,5	+2,0	393	141,7
079						640					340	220	170	135						
080		500	530×8	530	8	800					424	212	212	106	16	1,5	± 1,0	331	66,9	
081					530	318					209	106	103	20	2,3	± 5	269	76,3		
082		600	630×8	630	(12)	950					504	252	252	126	23	2,5	+2,0	311	113,9	
083					630	378					239	126	113	311						113,9
084		700	720×9	720	9	1080					572	286	286	143	18	± 4	2,0	± 1,5	447	138,2
085						720					432	266	144	122	348	133,4				

086		800	820×10	820	11	1230				652	326	326	163	20	± 5	2,3	+2,0	509	218,9				
087						820				495	296	164	132				-1,5	390	169,9				
088		1000	1020×14	1020	14	1530				812	406	406	203	25	± 5	2,5	+2,0	634	431,2				
089						1020				608	304	202	101				-1,5	422	281,9				
090		1220	1220×14	1220		1830				972	486	486	243	30	± 6			758	616,9				
091					(18)	1220				732	366	244	122					505	534,2				
092	1,6 (16)	400	426×9	426	10*	640	11° 15'	22° 30'	135°	340	220	170	135	18	± 4	2,0	± 1,5	315	64,3				
093		500	530×8	530	8	530				318	209	106	103	16		1,5	± 1,0	269	55,5				
094		600	630×8	630	(10)	950				504	252	252	126	19		2,0	± 1,5	393	118,5				
095						630				378	239	126	113							311	95,0		
096		700	720×10	720		720				432	266	144	122							348	109,3		
097		800	820×10	820	9	1230				652	326	326	163	18						509	179,3		
098						820				492	296	164	132							390	138,9		
099		1000	1020×10	1020	10	1530				812	406	406	203	19						634	308,2		
100						1020				608	304	202	101							422	206,5		
101		1200	1220×11	1220	11	1830				972	486	486	243	20				± 5	2,3	+2,0 -1,5	758	484,7	
102						1220				732	366	244	122									505	325,9
103		1400	1420×14	1420	(14)	2130				1132	566	566	283	25								882	835,7
104						1420				852	426	284	142									588	561,9
105		1600	1620×14	1620	(18)	2430				1290	644	644	322	30					± 6			1006	1096,4
106						1620				966	483	322	161									671	945,1

Колена с углом α 60°

107	2,5 (25)	100	108×4	108	4	240	15°	30°	120°	160	130	100	100	10	± 3	1,5	+1,5 -1,0	188	3,8									
108		125	133×4	133		255				172	136								12	197	4,9							
109		150	159×5	159	5	270				188	144								15	206	7,6							
110		200	219×7	219	7	295				216	158									220	15,7							
111		250	273×8	273		410				292	196			146				123	16	287	28,8							
112		300	325×8	325	8	490				350	225			174				137	± 4	333	39,8							
113		350	377×9	377	9	570				404	202			202				101		18	329	50,8						
114		400	426×10	426	10*	640				456	228			228				114			369	72,0						
115						800				568	284			284				142		16	462	89,2						
116		500	530×8	530	11	500				426	263			142				121		20	± 5	2,3	± 1,5	356	96,6			
117						950				676	338			338				169		23	± 5	2,5	+2,0	548	189,2			
118		600	630×12	630	(12)	630				506	303			168				134					-1,5	414	145,2			
119						1080				772	386			386				193		18	± 4	2,0	± 1,5	623	135,6			
120						720				578	339			192				146						466	171,1			
121		800	820×11	820	11	1230				880	440			440				220		20	± 5	2,3	+2,0 -1,5	710	293,7			
122						820				660	330			220				110							473	197,0		
123		1000	1020×14	1020	14	1530				1092	546			546				273		25					883	577,1		
124						1020				822	411			274				137							589	388,2		
125		1200	1220×14	1220	(18)	1830				1308	654			654				327		30		± 6			1056	326,7		
126						1220				984	492			328				164							704	713,5		
127						640				456	228			228				114		18		± 5		2,0	± 1,5	369	64,8	
128		400	426×9	426	10*	426				342	221			114				107								296	58,7	
129		500	530×8	530	8	530				426	263			142				121		16					1,5	± 1,0	356	70,3
130						950				676	338			338				169		19						548	158,1	
131		600	630×8	630	(10)	630				506	303			168				134								414	121,4	

132	1,6 (16)	700	720×9	720	9	720					578	339	192	146	18	± 4	2,0	± 1,5	466	140,1
133		800	820×9	820		1230					880	440	440	220					710	240,5
134						820					660	330	220	110					473	161,3
135		1000	1020×10	1020	10	1530					1092	546	546	273	19				883	412,8
136						1020					822	411	274	137					589	277,2
137		1200	1220×11	1220	11	1830					1308	654	654	327	20				1056	650,0
138						1220					984	492	328	164					704	436,1
139		1400	1420×14	1420	(14)	2130					1520	760	760	380	25				1230	1117,2
140						1420					1140	570	380	190					820	748,8
141		1600	1620×14	1620	(18)	2430					1736	868	868	434	30				1404	1455,7
142						1620					1302	651	434	217					936	1252,3

Колена с углом α 90°

143	2,5 (25)	100	108×4	108	4	305	11°	22°	30°	90°	144	122	100	100	10	± 3	1,5	+1,5	-1,0	355	6,2							
144		125	133×4	133		320					154	127								100	100	370	8,1					
145		150	159×5	159	5	330					164	132	15	12	15					± 4	2,0	± 1,5	800	134,0	580	138,5	950	283,3
146		200	219×7	219		7					360	188																
147		250	273×8	273	8	410					218	159	110	105	16					± 5	2,5	± 1,5	690	118,4	680	209,4	1220	1068,5
148		300	325×8	325		8					490	260	180	130														
149		350	377×9	377	9	570					300	200	150	125	18					± 4	2,0	± 1,5	800	134,0	950	283,3	1830	1233,7
150		400	426×10	426		10*					640	340	220	170														
151		500	530×8	530	8	800					424	212	212	106	16					± 5	2,3	± 1,0	800	134,0	680	209,4	1220	1068,5
152		152				11					530	318	209	106														
153		600	630×8	630	(12)	950					504	252	252	126	23					± 5	2,5	± 1,5	580	138,5	950	283,3	1830	1233,7
154		154				630					378	239	126	113														
155		700	720×9	720	9	1080					572	286	286	143	18	± 4	2,0	± 1,5	1080	276,4	680	209,4	1220	1068,5				
156		156				720					432	266	144	122											20	± 5	2,3	± 1,5
157		800	820×11	820	11	1230					652	326	326	163	20	± 5	2,5	± 1,5	1530	862,5	1020	579,0	1830	1233,7				
158		158				820					492	296	164	132											25	± 6	30	± 1,5
159		1000	1020×14	1020	14	1350					812	406	406	203	25	± 5	2,5	± 1,5	1530	862,5	1020	579,0	1220	1068,5				
160		160				1020					608	304	202	101											18	± 4	2,0	± 1,5
161		1200	1220×14	1220	(18)	1830					972	486	486	243	30	± 6	30	± 1,5	1530	862,5	1020	579,0	1220	1068,5				
162		162				1220					732	366	244	122											18	± 4	2,0	± 1,5
163		400	426×9	426	10*	640					340	220	170	135	18	± 4	2,0	± 1,5	690	118,4	580	100,7	950	236,7				
164		164				530					8	530	318	209											106	103	16	± 1,0
165		600	630×8	630	(10)	950					504	252	252	126	19	± 4	2,0	± 1,5	770	202,8	680	174,6	1230	358,5				
166		166				630					378	239	126	113											18	± 5	2,3	± 1,5
167		700	720×9	720	9	720					432	266	144	122	18	± 4	2,0	± 1,5	770	202,8	680	174,6	1230	358,5				
168	168			720		652	326	326	163	20	± 5	2,3	± 1,5	1220											651,8	2130	1671,3	
169	800	820×9	820	9	1230	492	296	164	132	19	± 4	2,0	± 1,5	770	202,8	680	174,6	1230	358,5									
170	170				820	812	406	406	203											20	± 5	2,3	± 1,5	1220	651,8	2130	1671,3	
171	1000	1020×10	1020	10	1530	608	304	202	101	19	± 4	2,0	± 1,5	1530	862,5	1020	579,0	1220	1068,5									
172	172				1020	972	486	486	243											20	± 5	2,3	± 1,5	1220	651,8	2130	1671,3	
173	1200	1220×11	1220	11	1830	732	366	244	122	20	± 5	2,3	± 1,5	1220	651,8	2130	1671,3	1420	1123,8									
174	174				1220	1132	566	566	283											25	± 6	30	± 1,5	1420	1123,8	1420	1123,8	
175	1400	1420×14	1420	(14)	2130	852	426	284	142	25	± 5	2,5	± 1,5	2130	1671,3	1420	1123,8	1420	1123,8									
176	176				1420	1290	644	644	322											25	± 6	30	± 1,5	2206,2				
177	1600	1620×14	1620	(18)	2430	966	483	322	161	30	± 6	30	± 1,5	2206,2				1901,6										
177	177				1620																							

* Допускается изготовление колена из трубы $\varnothing 426 \times 9$ мм.

Примечания: 1 Сварные секторные колена $D_y 100 \div 600$ мм применяются в случае невозможности применения крутоизогнутых отводов по ОСТ 34 10.699.

2 Колена с размером S_1 взятым в скобки изготавливаются из листа.

3 При применении колен из сталей марок Ст3сп5, Ст3Гпс4 и 20К параметры среды принимаются согласно приложению А.

Пример условного обозначения сварного секторного колена с углом разворота потока α 30°, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Колено 30° 426×10 - 2,5 43 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения сварного секторного колена с углом разворота потока α 30°, из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление Ру 2,5 МПа, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип А) с длинами 2000 и 2500 мм:

Колено 30° 426×10 - 200×2500 - 2,5 43 ОСТ 34 10.752-97

Таблица 3

Обозначение колена секторного сварного	Поз. 1 Сектор концевой количество 2		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34 10.747 раздел	Количество
001	1-001	4			
002	1-002				
003	1-003				
004	1-004				
005	1-005				
006	1-006				
007	1-007				
008	1-008				
009	1-009	9			
010	1-010				
011	1-011	11			
012	1-012				
013	1-013				
014	1-014				
015	1-015				
016	1-016	9			
017	1-017				
018	1-018				
019	1-019				
020	1-020	11			
021	1-021				
022	1-022	4			
023	1-023				
024	1-024				
025	1-025				
026	1-026				
027	1-027	9			
028	1-028				
029	1-029				
030	1-030				
031	1-031				
032	1-032				
033	1-033	11			
034	1-034				
035	1-035				

036	1-071			
037	1-072			
038	1-073			
039	1-074			
040	1-075	4		
041	1-076			
042	1-077			
043	1-078			
044	1-079			
045	1-080	9		
046	1-081			
047	1-082	11		
048	1-083			
049	1-084			
050	1-085			
051	1-086	9		
052	1-087			
053	1-088			
054	1-089			
055	1-090	11	-	-
056	1-091			
057	1-092	4		
058	1-093	9		
059	1-094			
060	1-095	11		
061	1-096			
062	1-097			
063	1-098			
064	1-099	9		
065	1-100			
066	1-101			
067	1-102			
068	1-103			
068	1-104			
069	1-105	11		
070	1-106			
071	1-107			
072	1-036		2-01	
073	1-037		2-02	
074	1-038		2-03	
075	1-039		2-04	
076	1-040	4	2-05	4
077	1-041		2-06	
078	1-042		2-07	
079	1-043		2-08	
080	1-044	9	2-09	9
081	1-045		2-10	
082	1-046		2-11	
083	1-047	11	2-12	11
084	1-048		2-13	

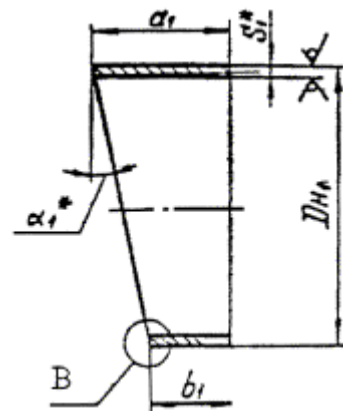
085	1-049		2-14	
086	1-050		2-15	
087	1-051		2-16	
088	1-052	9	2-17	9
089	1-053		2-18	
090	1-054		2-19	
091	1-055	11	2-20	11
092	1-056	4	2-21	4
093	1-057	9	2-22	9
094	1-058		2-23	
095	1-059	11	2-24	11
096	1-060		2-25	
097	1-061		2-26	
098	1-062		2-27	
099	1-063	9	2-28	9
100	1-064		2-29	
101	1-065		2-30	
102	1-066		2-31	
103	1-067		2-32	
104	1-068		2-33	
105	1-069	11	2-34	11
106	1-070		2-35	
107	1-071		2-36	
108	1-072		2-37	
109	1-073		2-38	
110	1-074		2-39	
111	1-075	4	2-40	4
112	1-076		2-41	
113	1-077		2-42	
114	1-078		2-43	
115	1-079	9	2-44	9
116	1-080		2-45	
117	1-081		2-46	
118	1-082	11	2-47	11
119	1-083		2-48	
120	1-084		2-49	
121	1-085		2-50	
122	1-086	9	2-51	9
123	1-087		2-52	
124	1-088		2-53	
125	1-089		2-54	
126	1-090	11	2-55	11
127	1-091	4	2-56	4
128	1092		2-57	
129	1-093	9	2-58	9
130	1-094		2-59	
131	1-095	11	2-60	11
132	1-096		2-61	
133	1-097		2-62	
134	1-098		2-63	

135	1-099		2-64	
136	1-100		2-65	
137	1-101	9	2-66	9
138	1-102		2-67	
139	1-103		2-68	
140	1-104	11	2-69	11
141	1-105		2-70	
142	1-106		2-71	
143	1-036		2-01	
144	1-037		2-02	
145	1-038		2-03	
146	1-039	4	2-04	4
147	1-040		2-05	
148	1-041		2-06	
149	1-042		2-07	
150	1-043		2-08	
151	1-044	9	2-09	9
152	1-045		2-10	
153	1-046	11	2-11	11
154	1-047		2-12	
155	1-048		2-13	
156	1-049		2-14	
157	1-050		2-15	
158	1-051	9	2-16	9
159	1-052		2-17	
160	1-053		2-18	
161	1-054		2-19	
162	1-055	11	2-20	11
163	1-056	4	2-21	4
164	1-057	9	2-22	9
165	1-058	11	2-23	11
166	1-059		2-24	
167	1-060		2-25	
168	1-061		2-26	
169	1-062		2-27	
170	1-063	9	2-28	9
171	1-064		2-29	
172	1-065		2-30	
173	1-066		2-31	
174	1-067		2-32	
175	1-068	11	2-33	11
176	1-069		2-34	
177	1-070		2-35	

3

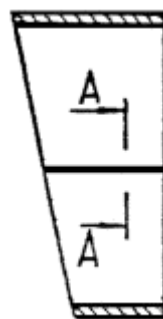
3.1 Конструкция и размеры концевых секторов должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 4.

Исполнение 1

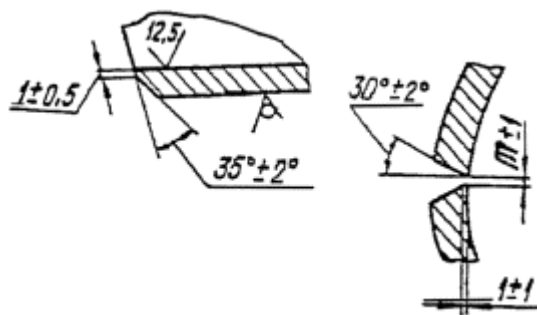


Исполнение 2

25/ (✓)

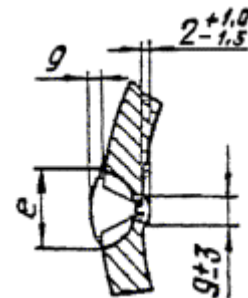


B



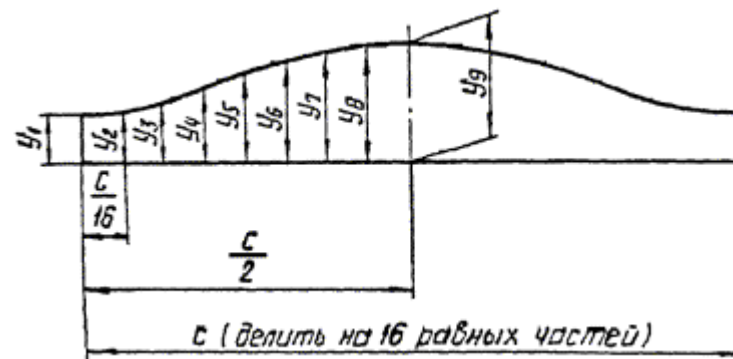
A - A

Подготовка кромок под сварку



* Размеры для справок

Чертеж 2, лист 1
Шаблон для разметки

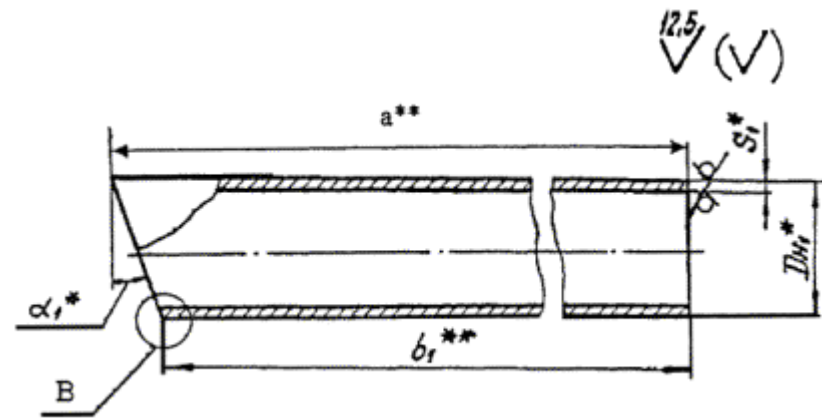


* Размеры для справок

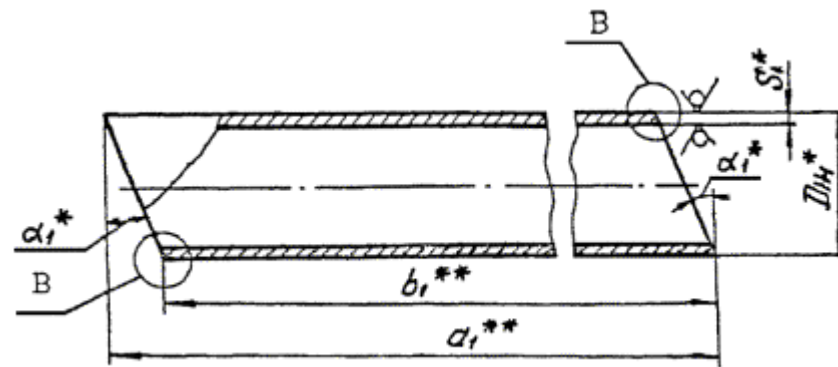
Чертеж 2, лист 2

3.2 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже [3](#) и в таблице [4](#).

Тип А



Тип Б



Выносной элемент В и разметку косых торцов труб см. чертеж 2.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 3

Таблица 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевое	Давление Ру, (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн ₁	S ₁	α ₁	a ₁	b ₁	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки																															
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇	Y ₈	Y ₉																						
1-001	2,5 (25)	100	108	4	7° 30'	115	100	1	-	-	-	-	-	1,1	339	100	101	103	102	104	108	111	113	115	115																					
1-002		125	133			118								105	109				113	115	117	118																								
1-003		150	159			121								107	111				113	118	120	121																								
1-004		200	219			129								104	109				115	120	125	128	129																							
1-005		250	273	137		8								105	111			119	126	132	136	137																								
1-006		300	325	143										106	113			122	130	137	141	143																								
1-007		350	377	150										102	107			115	125	135	143	148	150																							
1-008		400	426	157											108			117	129	140	149	155	157																							
1-009		500	530	8										191	120			120	123	130	142	156	170	181	188	191																				
1-010														170	100												100	103	110	122	135	149	160	167	170											
1-011						600	630							12	217	134	2										23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	2	32,2	1979	134	137	146	160	176	191	205	214	217				
1-012															183	100																100	103	112	126	142	157	171	180	183						
1-013		700	720	9		240	145							1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2262	145	149	159	174	193	211	226	236	240												
1-014						195	100																			100	104	114	129	148	166	181	191	195												
1-015				800		820	11																		216	108	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2576	108	112	124	141	162	183	200	212	216
1-016																									212	104												104	108	120	137	158	179	196	208	212
1-017		1000	1020	14		269	135							1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3204	135	140											155	176	202	228	249	264	269			
1-018						252	117																		117	122											137	158	185	211	232	247	252			
1-019				1200		1220	18																	322	161	2	30	± 5	2,5	± 1,5	3	112,6	3833	161	167	185	211	242	272	299	316	322				
1-020																								292	130									130	136	154	180	211	242	269	286	292				
1-021	400	426	10*	163	106	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1338	106	108	114	123	135	146	155	161								163													
1-022				157	100													100	102	108	117	129	140	149	155								157													
1-023				600	630												10	217	134	2	19	± 4	2,0	± 1,5	2	26,9	1979	134	137	146	160	176	191	205	214	217										
1-024																		183	100									100	103	112	126	142	157	171	180	183										
1-025	700	720	9	195	100	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2262	104	114	129								148	166	181	191	195															
1-026				216	108												108	112	124								141	162	183	200	212	216														
1-027			800	820	9											212	104	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2576	104	108	120	137	158	179	196	208	212									
1-028																269	135												135	140	155	176	202	228	249	264	269									
1-029	1000	1020	10	252	117	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3204	117											122	137	158	185	211	232	247	252											
1-030				322	161												161											167	185	211	242	272	299	316	322											
1-031			1200	1220	11											292	130	2	30	± 5	2,5	± 1,5	3	69,2	3833	130	136	154	180	211	242	269	286	292												
1-032																375	187									187	194	214	245	281	317	348	368	375												
1-033	1400	1420	14	331	144	2	25	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	115,5	4461	144	151	171	202								238	273	304	324	331																	
1-034				428	214									214	222	245	280								321	362	397	419	428																	
1-035			1600	1620	18								321	107	2	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	152,2	5089	107	115	138	173	214	255	290	313	321															
1-036			1600	1620									107	115									138	173	214	255	290	313	321																	
1-037	100	108	4	122	100	1	-	-	-	-	-	-	-	-								-	-	100	101	103	107	111	115	119	121	122														
1-038				127																						104	108	114	119	123	126	127														
1-039				150											159	132	105	110	116	122	127			131		132																				
1-040				200											219	144	102	106	113	122	131			138		142	144																			
1-040				250											273	159		105	107	113	122			132	142	151	157	159																		

1-041	2,5 (25)	300	325	8	11° 15'	180	115						9,3	1021	115	118	124	135	148	160	171	177	180			
1-042		350	377	9		200	125							13,3	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200		
1-043		400	426	10*		220	135							16,5	1138	135	138	147	161	178	194	208	217	220		
1-044		500	530	8		212	106							16,4	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212		
1-045				11		209	103							22,0		103	107	118	136	156	176	194	205	209		
1-046		600	630	12		252	126	2	23	± 5	2,5	+2,0	2	34,6	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252		
1-047				9		239	113							-1,5		32,2	113	118	131	152	176	200	221	234	239	
1-048		700	720	9		286	143							33,9	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286		
1-049						11	266	122								37,4	122	128	143	166	194	222	245	277	302	320
1-050		800	820	11		326	163	1	-	-	-	-	-	53,8	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326		
1-051	296				132	47,0	132							138		157	183	214	245	271	290	296				
1-052	2,5 (25)	1000	1020	14	406	203						105,9	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406				
1-053					304	101	70,5	101	110	131	165	203		240	274	295	304									
1-054					486	243	152,0	243	253	279	319	365		410	450	476	486									
1-055	1200	1220	18	366	122	2	30	± 5	2,5	+2,0	3	130,2	3833	122	130	156	196	244	292	332	358	366				
										-1,5		16,5		1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220			
1-056	1,6 (16)	400	426	10*	220	135	1	-	-	-	-	16,5	1665	103	107	118	136	156	176	194	205	209				
1-057		500	530	8	209	103						16,1		103	107	118	136	156	176	194	205	209				
1-058		600	630	10	252	126	2	19	± 4	2,0	± 1,5	2	28,9	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252			
1-059					239	113										26,9	113	118	131	152	176	200	221	234	239	
1-060		700	720	9	266	122							30,7	2262	122	128	143	166	194	222	245	260	266			
1-061		800	820	9	326	163							44,1		2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326		
1-062					296	132	38,5	132	138	157	183	214	245	271		290	296									
1-063		1000	1020	10	406	203	1	-	-	-	-	-	76,0	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406			
1-064					304	101	50,6	101	110	131	165	203	240		274	295	304									
1-065					486	243	119,7	243	253	279	319	365	410		450	476	486									
1-066	1200	1220	11	366	122							80,0	3833	122	130	156	196	244	292	332	358	366				
1-067				566	283	206,3	283	294	324	370	425	479		525	555	566										
1-068	1400	1420	14	426	142	2	25	± 5	2,5	+2,0	3	137,9	4461	142	153	195	230	284	338	373	415	426				
1-069				1600	1620	14	644	322								267,8	5087	322	334	369	422	483	545	597	632	644
1-070							18	483	161	229,0		161		173	208	260		322	384	436	471	483				
1-071	2,5 (25)	100	108	4	130	100							1,2	339	100	101	104	109	115	121	126	129	130			
1-072		125	133	5	136		105	111	118	125	131	135	136													
1-073		150	159	7	144		102	106	113	122	131	138	142	144												
1-074		200	219	8	158			109	118	129	140	149	156	158												
1-075		250	273	9	196		123	126	134	146	160	173	185	193		196										
1-076		300	325	9	225		137	140	150	164	181	198	212	222		225										
1-077		350	377	10	202		101	116	132	152	171	187	198	202												
1-078		400	426	10	228		114	118	131	149	171	193	211	224		228										
1-079		500	530	8	284		142	142	163	186	213	240	263	279		284										
1-080				11	263		121	27,0	121	126	142	165	192	219		242	258	263								
1-081	600	630	12	338	169	2	23	± 5	2,5	+2,0	2	46,5	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338				
1-082			9	303	134	40,1	134	140	159	186		219		251	278	297	303									
1-083	700	720	9	386	193							45,8	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386				
1-084				11	339	146	46,7	146	153	174	206	243		279	311	332	339									
1-085	800	820	11	440	220	1	-	-	-	-	-	72,4	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440				
1-086	800	820		330	110							48,3		110	118	142	178	220	262	298	322	330				

1-087	1,6 (16)	1000	1020	14	546	273						142,4	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546											
1-088					411	137						95,2		137	147	177	221	274	327	371	401	411											
1-089					654	327						204,4		327	339	375	428	491	553	606	642	654											
1-090		1200	1220	18	492	164	2	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	175,0	3833	164	176	212	265	328	391	444	480	492										
1-091					400	426	10*	228	114	1	-	-	-		-	-	15,9	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228						
1-092		221	107	15,3				107	111					124			142		164	186	204	217	221										
1-093		500	530	9				163	121	2	19	± 4	2,0	± 1	2	19,8	1665	121	126	142	165	192	219	242	258	263							
1-094								338	169							38,8		169	175	194	221	254	286	313	332	338							
1-095		600	630	10	303	134							33,5	1979	134	140	159	186	219	251	278	297	303										
1-096					700	720							9		339	146							38,3	2262	146	153	174	206	243	279	311	332	339
1-097		800	820	9			440	220	1	-	-	-		-	-	59,4							2576		220	228	252	288	330	372	408	432	440
1-098							330	110								39,6									110	118	142	178	220	262	298	322	330
1-099		1000	1020	10	516	273	1	-	-	-	-	-	102,1	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546										
1-100					411	137							68,3		137	147	177	221	274	327	371	401	411										
1-101		1200	1220	11	654	327							161,1	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654										
1-102					492	164							107,6		164	176	212	265	328	391	444	480	492										
1-103	1400	1420	14	760	380	2	25	± 5	2,5		3	276,7	4461	380	395	436	497	570	643	704	745	760											
1-104				570	190							184,7		190	205	246	307	380	453	514	555	570											
1-105	1600	1620	18	868	434							361,0	5087	434	451	498	568	651	734	804	852	868											
1-106				651	217							308,6		217	234	281	351	434	517	588	634	651											

* Допускается изготовление сектора из трубы Ø 426×9 мм.

Пример условного обозначения концевой секторы с углом 15° , диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление $P_u 1,6 \text{ МПа}$:

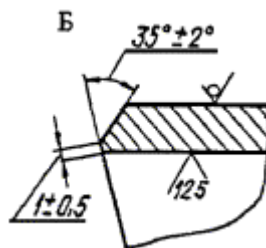
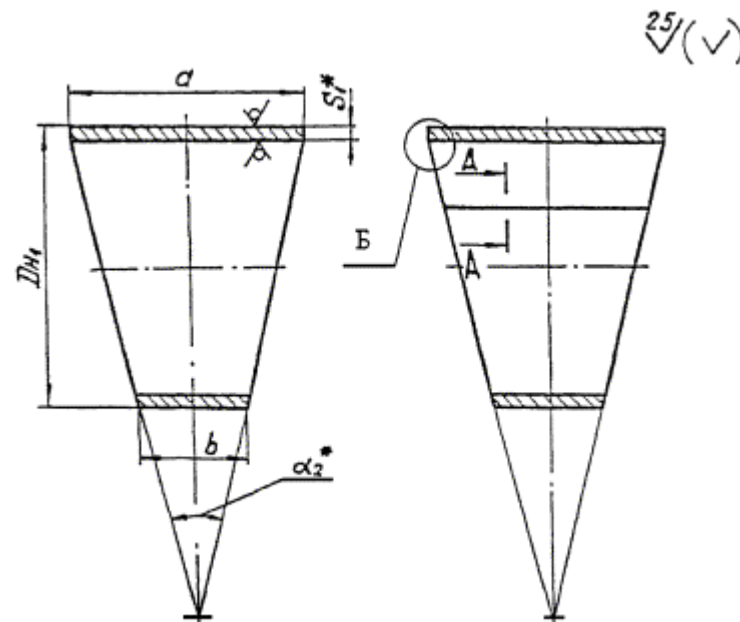
Сектор концевой $15^\circ - 820 \times 9 - 1,6 1-098 \text{ ОСТ } 34 10.752-97$

Пример условного обозначения концевой секторы, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа А, с углом 15° , диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной $a_1 = 1000 \text{ мм}$ на условное давление $P_u 2,5 \text{ МПа}$:

Сектор концевой $15^\circ \text{ А} - 426 \times 10 - 1000 - 2,5 1-078 \text{ ОСТ } 34 10.752-97$

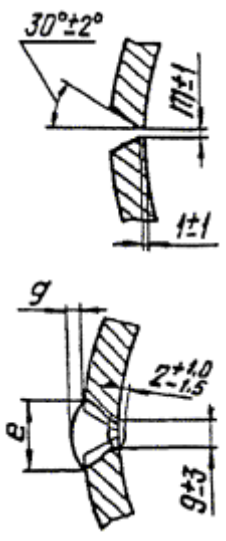
3.3 Конструкция и размеры промежуточных секторов должны соответствовать указанным на чертеже 4 и в таблице 5.

Исполнение 1 Исполнение 2



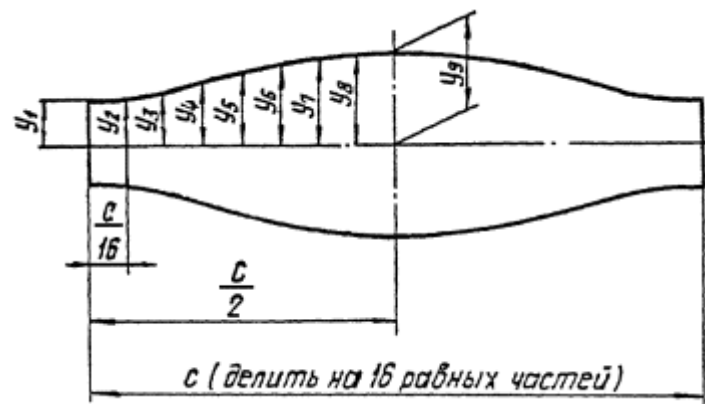
А - А

Подготовка кромок под сварку



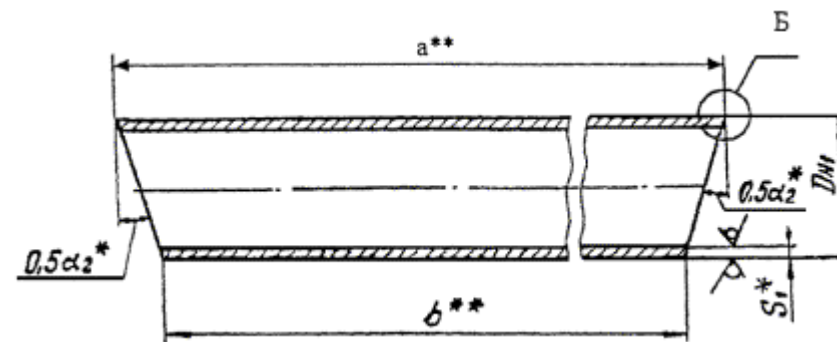
* Размеры для справок

Чертеж 4, лист 1



Чертеж 4, лист 2

3.4 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на чертеже 5 и в таблице 5.



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. чертеж 4.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Чертеж 5

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Давление P _y , (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Dн ₁	S ₁	α ₂	a	b	Исполнение	e		g		m	Масса, кг	Шаблон для разметки																					
									Номинальный	Предельное отклонение	Номинальный	Предельное отклонение			C	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉												
2-01	2,5 (25)	100	108	4	22° 30'	144	100	1	-	-	-	-	-	1,3	339	50	51	53	57	61	65	69	71	72												
2-02		125	133			154								1,6	418			54	58	64	69	73	76	77												
2-03		150	159			164								2,5	500			55	60	66	72	77	81	82												
2-04		200	219			188								5,3	688			52	56	63	72	81	88	92	94											
2-05		250	273	218		110	8,6							858	55	57	63	72	82	92	101	107	109													
2-06		300	325	260		130	12,3							1021	65	68	74	85	98	110	121	127	130													
2-07		350	377	300		150	18,5							1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150													
2-08		400	426	340		170	26,3							1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170													
2-09		500	530	424		212	32,7							1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212													
2-10				318		106	53								57	68	86	106	126	144	155	159														
2-11		600	630	504		252	69,1							1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252													
2-12				378		126	46,1								63	68	81	102	126	150	171	184	189													
2-13		700	720	572		286	67,9							2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286													
2-14				432		144	55,4								72	78	93	116	144	172	195	210	216													
2-15		800	820	652		326	107,5							2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326													
2-16				492		164	72,0								82	88	107	133	164	195	221	240	246													
2-17		1000	1020	812		406	211,9							3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406													
2-18		1000	1020	608		202	141,0								101	110	131	165	203	240	274	295	304													
2-19		1200	1220	972		486	303,9							3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486													
2-20	732			944	2	30	± 5	2,5	+2,0 -1,5	3	260,4	122	130		156	196	244	292	332	358	366															
2-21	1,6 (16)	400	426	10*	340	170	1	-	-	-	-	-	-	26,3	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170												
2-22		500	530	8	318	106	1	-	-	-	-	-	-	-	21,8	1655	53	57	68	86	106	126	144	155	159											
2-23		600	630	10	504	252	2	19	± 4	2,0	± 1,5	2	57,9	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252													
2-24					378	126	38,5	63	68	81	102	126	150	171	184	189																				
2-25		700	720	432	144	45,5	2262	72	78	93	116	144	172	195	210	216																				
2-26		800	820	9	652	326		88,2	2576	163	169	187	212	245	277	302	320	326																		
2-27				492	164	59,0	82	88		107	133	164	195	221	240	246																				
2-28		1000	1020	10	812	406	1	-	-	-	-	-	-	-	152,0	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406											
2-29					608	202	101,1	101	110	131	165	203	240	274	295		304																			
2-30		1200	1220	11	972	486	239,4	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486																			
2-31					732	244	160,0		122	130	156	196	244	292	322	358	366																			
2-32		1400	1420	14	1132	566	412,6	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566																			
2-33					852	284	275,7		142	153	195	230	284	338	373	415	426																			
2-34		1600	1620	1290	644	548,9	5089	330	355	378	432	495	558	612	635	659																				
2-35		1600	1620	18	966	322		469,3	165	190	213	267	330	393	447	470	495																			
2-36		100	108	100	160	100	100	100	100	100	100	100	100	100	1,3	339	50	51	54	59	65	71	76	79	80											
2-37			125		133										172	1,7			418	55	61	68	75	81	85	86										
2-38			150		159										188	2,7			500	56	63	72	81	88	92	94										
2-39			200		210										7	216			100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	5,8																																			

2-40	2,5 (25)	250	273	8	30°	292	146	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11,5	858	73	76	84	96	110	123	135	143	146													
2-41		300	325	8		350	174											16,4	1021	87	90	100	114	131	148	162	172	175													
2-42		350	377	9		404	202											24,8	1184	101	105	116	132	152	171	187	198	202													
2-43		400	426	10*		456	228											35,3	1138	114	118	131	149	171	193	211	224	228													
2-44		500	530	8		568	284											1665	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43,9	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	284	
2-45						426	142																																		40,0
2-46		600	630	12		676	338											1979	2	23	± 5	2,5	+2,0	-	-	-	-	-	-	-	92,9	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338
2-47						506	168																																		
2-48		700	720	9		772	386											2262	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	91,5	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386
2-49						578	192																																		
2-50		800	820	11		880	440											2576	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144,9	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440
2-51						660	220																																		
2-52		1000	1020	14		1092	546											3204	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	284,8	3204	273	283	313	357	410	462	506	536	546
2-53						822	274																																		
2-54		1200	1220	18		1308	654											3833	2	30	± 5	2,5	+2,0	-	-	-	-	-	-	-	408,9	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654
2-55						984	328																																		
2-56	1,6 (16)	400	426	10*	456	228	1338	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	31,7	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228												
2-57					342	114																								21,2	57	61	74	92	114	136	154	167	171		
2-58		500	530	8	426	142	1665	2	19	± 4	2,0	± 1,5	2	29,3	1665	71	76	92	115	142	169	192	208	213																	
2-59		600	630	10	676	338	1979	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	62,4	1979	169	175	194	221	254	286	313	332	338											
2-60					506	168																									41,5	84	90	109	136	169	201	228	247	253	
2-61		700	720	9	578	192	2262	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60,9	2262	96	103	124	156	193	229	261	282	289											
2-62		800	820		880	440																									118,8	220	228	252	288	330	372	408	432	440	
2-63				1000	1020	10	660	220	2576	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	79,2	2576	110	118	142	178	220	262	298	322	330									
2-64		1092	546				204,3	273																									283	313	357	410	462	506	536	546	
2-65		1200	1220	11	822	274	3204	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	136,5	3204	137	147	177	221	274	327	371	401	411											
2-66					1308	654																									322,1	327	339	375	428	491	553	606	642	654	
2-67		1400	1420	14	984	328	3833	2	25	± 5	2,5	+2,0	-	-	-	-	-	-	-	215,1	3833	164	176	212	265	328	391	444	480	492											
2-68					1520	760																									553,4	380	395	436	497	570	643	704	745	760	
2-69		1600	1620	18	1140	380	4461	2	30	± 5	2,5	+2,0	-	-	-	-	-	-	-	368,9	4461	190	205	246	307	380	453	514	555	570											
2-70					1736	868																									721,9	434	451	498	568	651	734	804	852	868	
2-71		1302	1434	617,2	5087	217	234	281	351	434	517	588	634	651																											

* Допускается изготовление сектора из трубы Ø 426×9 мм.

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом 30°, диаметром 426 мм и толщиной стенки 10 мм на условное давление P_u 2,5 МПа:

Сектор промежуточный 30° - 426×10 - 2,5 2 - 43 ОСТ 34 10.752-97

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углом 30°, диаметром 426 мм, толщиной стенки 10 мм и длиной $a = 1000$ мм на условное давление P_u 2,5 МПа:

Сектор промежуточный 30° - 426×10 - 2,5 - 1000 2 - 43 ОСТ 34 10.752-97

3.5 Материал - трубы и листы в соответствии с таблицей 3 и сортаментом [ОСТ 34 10.747](#).

3.6 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних принимается по проекту.

3.7 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

3.8 При изготовлении секторов из листа допускается корректировка размеров зазоров, углов скоса кромки и притупления кромок в соответствии с производственно-технологической документацией (ПТД), в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований РД 34 15.027-93 ([РТМ-1с-93](#)) [3].

3.9 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при сварке секторов между собой устанавливаются ПТД в зависимости от применяемого способа сварки, с учетом требований [РТМ-1с-93](#).

3.10 Допустимые величины выпуклости C_1 и вогнутости корня сварного шва C_2 принимаются в соответствии с таблицами 16.8 и 16.9 [РТМ-1с-93](#) соответственно.

3.11 Требования к подготовке кромок колена под сварку и сварке его с трубопроводом по [ОСТ 34 10.748](#), при этом диаметры расточек концевых секторов и минимально-допустимые толщины стенок в месте расточек выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.

3.12 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по [РТМ-1с-93](#).

3.13 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных колен, а также продольных сварных швов секторов, изготавливаемых из листа принимаются в соответствии с [РТМ-1с-93](#) (раздел 16).

3.14 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$

3.15 Маркировать: товарный знак или наименование завода-изготовителя и обозначение по настоящему стандарту.

3.16 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

3.17 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

3.18 Допускается увеличение длины концевого сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего колена, на заводе - изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требования 2.3.10 РД 03-94.

3.19 Остальные требования - по [ОСТ 34 10.766](#).

Приложение А (обязательное)

Пределы применения сварных секторных колен из листовой стали марок 20К по [ГОСТ 5520](#) и Ст3сп5 и Ст3Гпс4 по [ГОСТ 14637](#)

Таблица А1

Обозначение колена секторного сварного	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²) для сталей		Обозначение колена секторного сварного	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²) для сталей	
	Ст3сп5	Ст3Гпс4		Ст3сп5	Ст3Гпс4
012	1,6 (16)	20К	104		
020	-		105		1,0 (10)
024	1,6 (16)	1,6 (16)	106		1,6 (16)

032			117		
033			118	1,6 (16)	2,5 (25)
034	-	1,0 (10)	126	-	
035		1,6 (16)	130		
046	1,6 (16)		131	1,6 (16)	1,6 (16)
047		2,5 (25)	139		
055	-		140		1,0 (10)
059	1,6 (16)	1,6 (16)	141	-	1,0 (10)
060			142		1,6 (16)
068			153		
069			154	1,6 (16)	2,5 (25)
070	-	1,0 (10)	162	-	
071		1,6 (16)	165		
082	1,6(16)	2,5 (25)	166	1,6 (16)	1,6 (16)
083			174		
091	-		175		1,0 (10)
094	1,6 (16)	1,6 (16)	176	-	
095					
103	-		177		1,6 (16)

Примечание - Колена из сталей СтЗсп5 и СтЗГпс4 применяются при температуре среды не выше 200 °С

Приложение Б (информационное)

Библиография

- [1] [РД 03-94](#). Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
- [2] [СНиП 3.05.05-84](#). Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] [РД 34.15.027-93](#). Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.