

ГОСТ 30753-2001  
(ИСО 3419-81)

Группа Г18

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ БЕСШОВНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ  
УГЛЕРОДИСТОЙ  
И НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ

ОТВОДЫ КРУТОИЗОГНУТЫЕ ТИПА 2D ( $R \approx DN$ )

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-weldings fittings. Sharply curved bends type  
2D ( $R \approx DN$ ). Design

МКС 23.040.40  
ОКП 14 6800

Дата введения 2003-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО "Корпорация МОНТАЖСПЕЦСТРОЙ"  
ВНЕСЕН Государственным комитетом Российской Федерации по  
стандартизации и метрологии

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и  
сертификации (протокол N 20 от 1 ноября 2001 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба "Туркменстандартлары"
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Стандарт соответствует ИСО 3419-81 "Фитинги из легированной и нелегированной стали приварные встык" в части конструкции отводов

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 27 мая 2002 г. N 205-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30753-2001 (ИСО 3419-81) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2003 г.

## 5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные отводы из углеродистой и низколегированной стали типа 2D с  $R \approx DN$  и  $\theta = 45^\circ$ ,  $\theta = 60^\circ$ ,  $\theta = 90^\circ$  и  $\theta = 180^\circ$ , изготавливаемые из труб методами штамповки или протяжки по рогообразному сердечнику.

Область применения отводов - в соответствии с разделом 1 [ГОСТ 17380](#).

Требования пункта 4.1 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования - рекомендуемыми.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на [ГОСТ 17380-2001](#). Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

## 3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения - по [ГОСТ 17380](#).

## 4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

### Рисунок 1

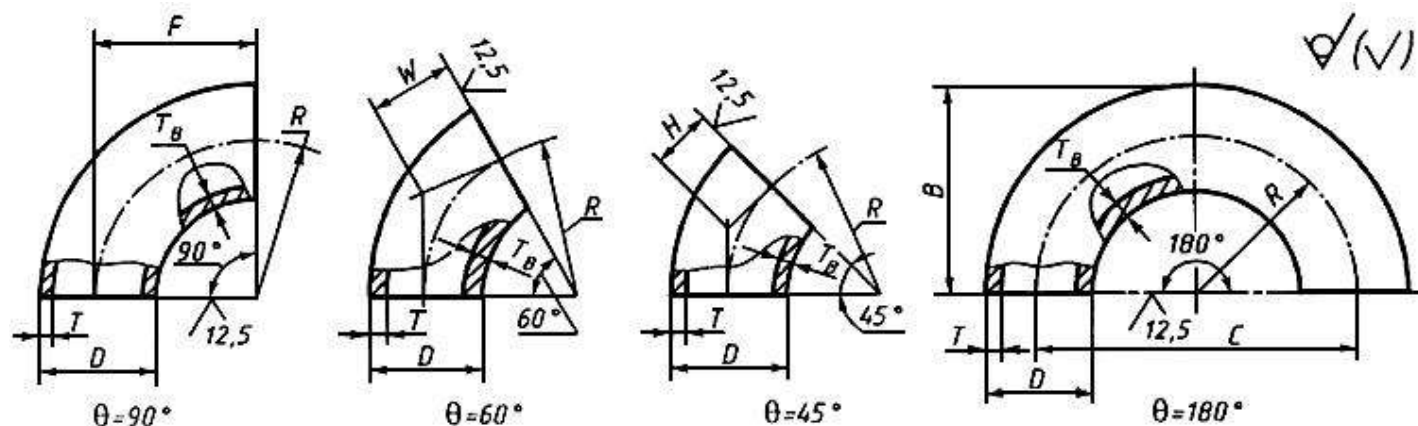


Рисунок 1

Таблица 1 - Отводы исполнения 1

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$ , кг
50	60,3	4,0	51	102	81	0,44
		5,6				0,60
65	76,1	5,0	63	127	102	0,87
		7,1				1,20
80	88,9	5,6	76	152	121	1,40
		8,0				1,90
100	114,3	6,3	102	203	159	2,60
		8,8				3,60
125	139,7	6,3	127	254	197	4,10
		10,0				6,40

		7,1				6,70
150	168,3		152	305	237	
		11,0				10,00
200	219,1	8,0	203	406	313	13,00
		12,5				20,00
250	273,0	10,0	254	508	391	26,00
300	323,9	10,0	305	610	467	37,00
350	355,6	11,0	356	711	533	52,00
400	406,4	12,5	406	813	610	77,00
450	457,0	-	457	914	686	-
500	508,0	-	508	1016	762	-
600	610,0	-	610	1220	914	-

Примечания

1 Масса приведена для справок.

2 Отводы с  $\theta = 45^\circ$  и  $\theta = 60^\circ$  исполнения 1 не предусматриваются.

Таблица 2 - Отводы исполнения 2

Размеры в миллиметрах

DN	<i>D</i>	<i>T</i>	<i>F = R</i>	<i>W</i>	<i>H</i>	<i>C</i>	<i>B</i>	Масса отвода с $\theta = 90^\circ$ , кг
50	57	4	50	29	21	100	79	0,4
		5						0,5
		6						0,6
65	76	5	65	37	27	130	103	0,9
		6						1,1
		7						1,2
80	89	5	80	46	33	160	125	1,3
		6						1,6
		7						1,8
		8						2,1
	102	5					151	1,9
		6						2,3
		8						3,0

		10				200		3,7
		5						2,1
100	108	6	100	58	41		154	2,4
		8						3,1
		10						3,9
		5						2,2
	114	6				203	159	2,5
		8						3,3
		10						4,1
		5						3,0
		6						3,6
125	133	8	125	72	52	250	192	4,9
		10						6,1
		12						7,3
		5						4,5
		6						5,4

		8						7,1
	159	10					230	8,7
		12						11,0
		14						12,0
150			150	87	62	300		
		5						4,7
		6						5,6
	168	8					234	7,5
		10						9,4
		12						11,0
		14						13,0
		7						12,0
		8						13,0
		10						16,0
200	219		200	115	83	400	310	
		12						19,0
		16						25,0



		18						29,0
		9						24,0
		10						26,0
		12						31,0
250	273	16	250	158	103	500	387	42,0
		18						47,0
		20						52,0
		22						57,0
		24						60,0
		9						34,0
		10						37,0
		12						45,0
		14						52,0
		16						59,0
300	325	18	300	173	124	600	463	67,0
		20						74,0
		22						81,0

		24						89,0
		26						96,0
		28						102,0
		10						47,0
		12						57,0
		16						76,0
350	377	18	350	202	145	700	539	85,0
		20						94,0
		24						113,0
		26						122,0
		30						141,0
		10						64,0
		12						77,0
		16						103,0
		18						116,0
		22						142,0
400	426	24	400	231	166	800	613	155,0

		26						167,0
		28						180,0
		32						206,0
		34						219,0
		36						130,0
		9						92,0
		10						102,0
		12						122,0
		14						143,0
		16						161,0
		18						184,0
		20						204,0
		22						223,0
500	530	24	500	289	207	1000	765	243,0
		26						262,0
		28						282,0
		30						300,0

		32						320,0
		34						340,0
		36						365,0
		9						131,0
		10						146,0
		12						174,0
		14						200,0
		16						230,0
		18						261,0
600	630	20	600	346	248	1200	915	290,0
		22						319,0
		24						346,0
		26						371,0
		28						400,0
		30						428,0
		32						460,0
		34						489,0

		36						518,0
		9						174,0
		10						193,0
		12						230,0
		14						268,0
		16						306,0
		18						343,0
700	720	20	700	405	283	1400	1060	380,0
		22						416,0
		24						453,0
		26						489,0
		28						525,0
		30						561,0
		32						596,0
		34						632,0
		36						667,0
		9						226,0

		10						251,0
		12						301,0
		14						350,0
		16						399,0
		18						447,0
800	820	20	800	462	324	1600	1220	496,0
		22						544,0
		24						592,0
		26						640,0
		28						687,0
		30						734,0
		32						781,0
		34						828,0
		36						874,0

Примечания

1 Масса приведена для справок.

2 Масса отводов с  $\theta = 60^\circ$  и  $\theta = 45^\circ$  соответственно в 1,5 и 2 раза меньше, а отводов с  $\theta = 180^\circ$  в 2 раза больше указанной.

Примеры условных обозначений:

- отвода с  $\theta = 90^\circ$ , исполнения 1,  $D = 168,3$  мм,  $T = 11,0$  мм из стали марки TS4:

Отвод 90-1-168,3x11-TS4 ГОСТ 30753-2001

- отвода с  $\theta = 45^\circ$ , исполнения 2,  $D = 219$  мм,  $T = 8,0$  мм,  $T_B = 10$  мм из стали марки 20:

Отвод 45-219x8/10 ГОСТ 30753-2001

- отвода с  $\theta = 90^\circ$ , исполнения 2,  $D = 89$  мм,  $T = 5,0$  мм из стали марки 09Г2С:

Отвод 90-89x5-09Г2С ГОСТ 30753-2001

то же, для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Отвод П90-89x5-09Г2С ГОСТ 30753-2001

4.2. По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготовление отводов исполнения 2 с другими размерами и углами  $\theta$ .

4.3 Допускается изготовление отводов исполнения 2 с увеличенной толщиной стенки в неторцевых сечениях  $T_B$ .

## 5 Технические условия

Технические условия - по [ГОСТ 17380](https://www.gost.ru/standarts/gost-17380).

Текст документа сверен по:

официальное издание

Детали трубопроводов бесшовные приварные  
из углеродистой и низколегированной стали/  
Межгосударственный Совет по стандартизации,  
метрологии и сертификации: Сб. ГОСТов. -  
М.: ИПК Издательство стандартов, 2002